



## OFA 系列填丝自动管焊设备

OFA 系列填丝自动管焊设备主要适用于薄、中厚壁不锈钢、碳钢和钛合金等多种材质的管-管和管-板自动焊接。焊接厚度可以根据焊接方法任意设定，焊枪采用旋转无缠绕结构。集成送丝装置（可选）并可以自动送丝。一体化焊接系统全程自动化，焊头配有功能按钮，适合操作空间小的现场安装，符合人体学设计，而且焊缝表面成形美观紧凑，可达性好。该产品主要应用于电子、仪表、制药、食品、工程安装、化工、军工等领域，具有高效、高质量重复自动焊接特点。

5100焊管器技术参数

型号	OFA01	OFA12	OFA24	OFA46
旋转速度	0.26~5.2rpm	0.19~3.8rpm	0.09~1.8rpm	0.09~1.8rpm
保护气体	氩气			
冷却方式	气冷			
冷却流量	≥450ml/min			
管子直径	Φ12.7~Φ38.1(1 1/2")	Φ33.4 (1.315")~Φ61(2 3/8")	Φ61(2 3/8")~Φ114.3(4.5")	Φ114.3(4.5")~Φ168.3(6 5/8")
重量	3.5kg	4kg	5kg	6kg
外形规格	377mm	155mm	540mm	
长*宽*厚	129mm	438mm	195mm	
	42mm	44mm	54mm	
焊接电流	180A/50%	180A/50%	180A/50%	180A/50%