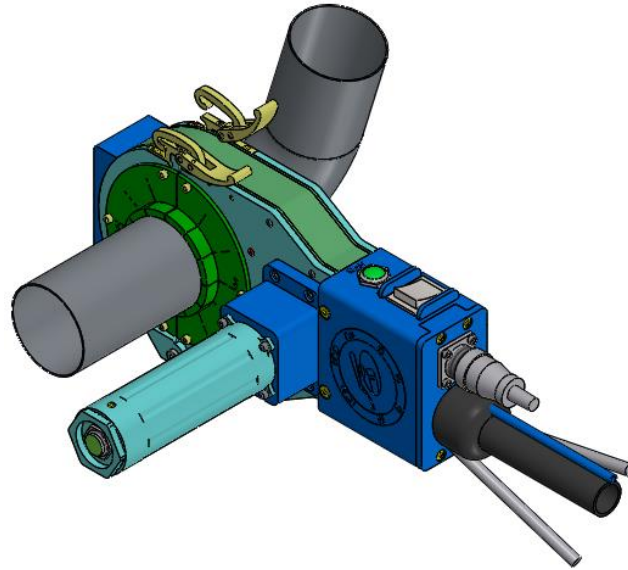


WG-8500I (蓝色) 扶手栏杆焊管器



一、设备概述

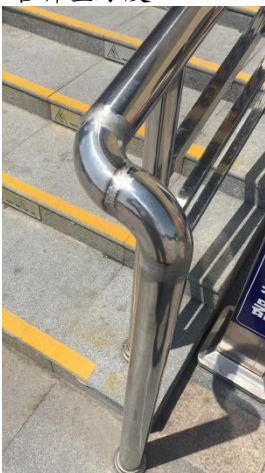
1. 该产品应用于不锈钢楼梯栏杆及不锈钢扶手的管道焊接；
2. 该产品适用于类似不锈钢楼梯栏杆及不锈钢扶手的薄壁不锈钢管道自溶焊接；
3. 该产品焊头部分采用封闭式全位置焊接方式，自动化程度和焊接质量高。

二、产品性能特点

1. 中心部件为高分子绝缘材料，外部铝合金结构，紧凑便携、轻巧耐用；
2. 封闭式焊头设计，惰性气体保护效果更加充分，一次成形焊缝美观；
3. 夹具精准、动作可靠，定位轻松，操作简便（可定制）；
4. 一体化焊接系统全程自动化，焊头配有功能按钮，适合现场管道的预制、安装与维修。

三、焊接工艺要求

1. 采用焊头固定在管件上，焊头沿着管件进行全位置的焊接方式；
2. 单面焊双面成型；
3. 采用现有氩弧焊机供电；
4. 焊接前，必须将沿焊缝每边30~50mm范围内的油污、毛刺、锈斑等清除干净；
5. 无需开坡口，需对管件进行点焊或进行平口处理，垂直度保证在 $\pm 0.5^\circ$ 之内；
6. 无缝对接，对接的错边量 \leq 管壁厚的10%；
7. 管口椭圆度小于等于5%；
8. 管件壁厚度0.5~3.0 mm。



扶手栏杆焊管器技术参数

名称	WG-8500I (蓝色)
旋转速度	0.2~2.45 r/min
保护气体	氩气
冷却方式	气冷
可焊管子壁厚	3 mm
管子直径	63mm (可定制)
重量	1kg